



ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL
PREFEITURA DE ENCRUZILHADA DO SUL



EDITAL DE RETIFICAÇÃO PREGÃO PRESENCIAL 041/2015

De conformidade com a Lei 8.666/93, a Prefeita Municipal de Encruzilhada do Sul, no uso de suas atribuições legais, torna público que o edital em epígrafe foi retificado nos seguintes termos:

- a) Altera-se a data de julgamento das propostas e documentação para o dia 18 de junho de 2015, às 9:00 horas .
- b) Altera-se o descritivo do item 1.2– Das exigências técnica, item 5.1 Da proposta de Preço, que passa a ter a seguinte redação;
- Exclusão da Declaração de inscrição do fabricante de pneus e câmaras fornecidos pela ANIP (Agência Nacional da Indústria de Pneumáticos)
 - Declaração assinada pelo fabricante (não pela distribuidora) dos pneus e câmaras cotados, que possua no Brasil um corpo técnico responsável por qualquer tipo de garantia, que passa a ter a seguinte redação: Declaração assinada do distribuidor/importador dos pneus e câmaras cotados, que possua no Brasil um corpo técnico responsável por qualquer tipo de garantia.
- c) Altera-se o descritivo dos Anexos II e III do edital, que passam a ter a seguinte descrição:

ITEM	DESCRIÇÃO	QUAN T.	UNID	MARCA	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
01	Pneu 205/75 R16 8 lonas110/108R	36	un.			
02	Pneu 215/75 R17.5 126/124M 12 lonas - sulco 13 mm	18	un			
03	Pneu 175/70 R14 - mínimo 88 T	48	un			
04	Pneu 900/20 Borrachudo 14 lonas profundidade de sulco 19,7	12	un			
05	Pneu 1000/20 Liso 16 lonas	12	un			
06	Pneu 195/70 R15 8 lonas 104/102R	48	un			
07	Pneu 165/70 R13 - mínimo 79 T	16	un			
08	Pneu 195/65 R15 - mínimo 91H	32	un			
	Especificações Técnicas:	a) - Possuir certificado do INMETRO, do fabricante, para quem cotar pneus. b) - Os produtos deverão ser originais de fábrica, primeira linha, usados em linha de produção de montadoras nacionais de veículos e implementos, não sendo aceitos pneus de segunda linha; c) - Declaração assinada do distribuidor/importador dos pneus e câmaras cotados, que possua no Brasil um corpo técnico responsável por qualquer tipo de garantia. d) - Da Garantia: Todos os pneus deverão ter garantia mínima de 5 (cinco) anos contra defeitos de fabricação e câmaras com garantia mínima de 3 (três) anos.				
	Local de Entrega	Almoxarifado do Município, situado na Av. Rio Branco, nº 261, fundos, centro, Encruzilhada do Sul, RS.				
	Prazo de entrega	10 (dez) dias úteis após emissão da nota de				

Secretaria Municipal da Administração
Departamento de Licitações



ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL
PREFEITURA DE ENCRUZILHADA DO SUL



2

	empenho.
Forma de Pagamento	20 dias após a entrega.
Validade da proposta	60 dias

d) Ratificam-se os demais termos do edital os quais não foram objetos de retificação.

Registre-se e publique-se.

Laise de Souza Krusser
Prefeita Municipal